

Détecteur de gaz Murco (MGD)

Solution robuste de surveillance de gaz, avec détection de la plupart des gaz

Le détecteur de gaz Murco (MGD) est un détecteur de gaz fixe et fiable pouvant détecter une large gamme de gaz différents. Le MGD est un système d'alarme autonome avec point de consigne pouvant également se connecter aux systèmes extérieurs en utilisant ses sorties à relais.

Ce produit simple et éprouvé est disponible à un prix compétitif et garantit absolument à l'utilisateur que les exigences de sécurité et de conformité seront satisfaites ou surpassées. Il est idéal pour

- Les bâtiments/zones qui nécessitent une surveillance fiable et continue en temps réel.
- Les clients qui souhaitent ajouter des solutions de détection de gaz à un environnement existant, par exemple les installations de refroidissement pour se conformer à la nouvelle législation et aux réglementations relatives aux frigorigènes, à l'énergie et au bâtiment.

APPLICATIONS

Les applications typiques comprennent :

Gaz frigorigènes tous les gaz frigorigènes comprenant : l'ammoniac, le dioxyde de carbone, les hydrocarbures, les halocarbures - HFC, HCFC, CFC.

Gaz combustibles tels que : méthane, GPL, propane, butane et hydrogène.

Gaz toxiques tels que : le dioxyde de carbone et l'ammoniac dans la réfrigération et le monoxyde de carbone dans les parkings souterrains.

Composés organiques volatiles tels que : l'acétone, le benzène, le tétrachlorure de carbone, le chloroforme, l'éthanol, le toluène et le trichloroéthylène

Boîtiers optionnels disponibles

Murco fournit également une variété de boîtiers pour satisfaire à toutes les exigences industrielles de manière à vous procurer la solution idéale. Voir au verso pour la gamme complète. Des boîtiers fabriqués sur mesure peuvent également être livrés.



Avantages

Détection à moindre coût

Murco s'engage à fournir des produits et des solutions compétitifs et de haute qualité. Une détection précoce des gaz grâce aux détecteurs de gaz Murco minimise les coûts associés aux fuites. ✓

Conformité juridique

Les produits de la gamme MGD facilitent la conformité à toutes les exigences réglementaires, juridiques et d'assurances nécessaires. ✓

Considérations environnementales

La détection précoce de gaz minimise les émissions. Les détecteurs de gaz Murco facilitent également la conformité avec toutes législations environnementales en vigueur, et le produit lui-même est entièrement recyclable. ✓

Meilleures performances

Les détecteurs de gaz Murco offrent une surveillance fiable, continue et en temps réel. ✓

Adapté à la tâche, adapté au gaz

Chaque détecteur peut être spécifié individuellement pour satisfaire vos besoins en termes de type de gaz à détecter, de gamme et de niveau d'alarme. Vous sélectionnez la sortie préférée pour intégrer le capteur dans votre système. La sortie à relais peut être utilisée pour intégrer le MGD dans l'ensemble de votre système de contrôle ou du BMS. ✓

Augmentation de la connectivité et du contrôle



Le MGD peut s'interfacer avec la plupart des systèmes de gestion d'installations et de contrôle en utilisant des sorties numériques (relais). ✓

Un boîtier d'extension de relais avec un relais pour chaque capteur et chaque niveau d'alarme est disponible pour les modèles à 2 niveaux à 4 et 6 capteurs. ✓

“ Quels que soient votre activité et votre budget, Murco dispose d'un système de détection de gaz qui vous convient. ”

Murco Ltd.
114a Georges St. Lower, Dun Laoghaire, Co. Dublin, Irlande
tél : + 353 1 284 63 88, fax : + 353 1 284 63 89,
e-mail : sales@murco.ie, www.murcogasdetection.com

Fiche technique du détecteur de gaz Murco (MGD)

| Spécifications techniques | Contrôleur avec 1 ou 2 capteurs | | Contrôleur avec 4 ou 6 capteurs | |
|--|--|--|--|--|
| | Un niveau | Deux niveaux | Un niveau | Deux niveaux |
| Niveaux d'alarme | Un niveau | Deux niveaux | Un niveau | Deux niveaux |
| Alimentation | Disponible en 230 V c.a. 50 Hz / 120 V c.a. 60 Hz / 12 V c.c. | | | |
| Contrôle de l'alimentation | DEL verte | DEL verte | DEL verte | DEL verte |
| Alarme visuelle | DEL rouge | DEL orange (bas) DEL rouge (haut) | DEL rouge | DEL orange (bas) DEL rouge (haut) |
| Contrôle des défaillances | DEL rouge, relais hors tension /alarme sonore inactive | DEL rouge, relais hors tension/alarme sonore inactive | DEL rouge, relais hors tension/alarme sonore inactive | DEL rouge, relais hors tension/alarme sonore inactive, relais de défaut actif |
| Alarmes sonores | Alarme sonore intérieure - continue | Alarme sonore intérieure - intermittente (bas) continue (haut) | Alarme sonore extérieure - continue | Alarme sonore extérieure - intermittente (bas) continue (haut) |
| Désactivation de l'alarme sonore | par le cavalier incorporé | par le commutateur à clef | par le cavalier incorporé | par le commutateur à clef |
| Relais hors tension en état d'alarme | 10 A à 230/120 V | 10 A à 230/120 V (niveaux bas et haut) | 10 A à 230/120 V | 10 A à 230/120 V (niveaux bas et haut) |
| Boîtier d'extension de relais - un relais pour chaque niveau d'alarme/de capteur | N/A | N/A | N/A | Disponible |
| Réinitialisation | Automatique lors de l'évacuation du gaz | Automatique lors de l'évacuation du gaz (bas) Verrouillage, réinitialisation manuelle grâce au bouton-poussoir lors de l'évacuation du gaz (haut) | Automatique lors de l'évacuation du gaz | Automatique lors de l'évacuation du gaz (bas) Verrouillage, réinitialisation manuelle grâce au bouton-poussoir lors de l'évacuation du gaz (haut) |
| Temporisation de réponse | Sélectionnable à la présence du gaz pendant 3 minutes | À la présence du gaz pendant 30 sec (haut) À la présence du gaz pendant 25 secondes (bas) | Sélectionnable à la présence du gaz pendant 3 minutes | À la présence du gaz pendant 25 secondes (bas) À la présence du gaz pendant 30 sec (haut) |
| Temporisation au démarrage | Au démarrage, 3 minutes pour permettre au système à 2 niveaux de se normaliser. Si le dispositif a été stocké, le démarrage est plus long : vous devez alors désactiver l'alarme sonore pendant la normalisation | | Au démarrage, 3 minutes pour permettre au système à 2 niveaux de se normaliser. Si le dispositif a été stocké, le démarrage est plus long : vous devez alors désactiver l'alarme sonore pendant la normalisation | |
| Classification | Contrôleur : IP51 | Capteur standard : IP41 | Contrôleur : IP51 | Capteur standard : IP41 |
| Dimensions et poids | Contrôleur : Capteur standard | 214 x 105 x 80 mm 1,3 kg 86 x 140 x 53 mm 150 g | Contrôleur : Capteur standard : | 262 x 265 x 84 mm 2,6 kg 86 x 140 x 53 mm 150 g |
| Câblage du capteur / du contrôleur | Câble 4 fils, 40 mètres 7/0,2 mm (200 pieds, jauge 22 à 120 V c.a.) | | Câble 4 fils, 100 mètres 7/0,2 mm (500 pieds, jauge 22 à 120 V c.a.) | |
| Conformité aux normes |   | | | |

BOITIERS OPTIONNELS

| | | | | | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|--|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Standard | P66 | IP66 avec pare-éclaboussures | Pare-éclaboussures Filet M42 | IP66 / Tête à distance | Exd | Tête à distance Exd / IP66 | PRV / IP66 | Montage sur conduit d'air | Tête à distance / Plaque faciale |
| 86 x 140 x 53 mm | 175 x 165 x 82 mm | 175 x 225 x 82 mm | 75 x 50 mm | 175 x 155 x 82 mm | 130 x 160 x 90 | 175 x 155 x 82 mm | 175 x 155 x 82 mm | 175 x 125 x 82 mm | 86 x 86 mm |
| 150 g | 600 g | 672 g | 72 g | 760 g | 4 200 g | 1 153 g | 810 g | 553 g | 86 g |

| Capteur typique Information | Semi-conducteur avec filtre (gaz multiples) | Infrarouge pour CO2 (spécifique) |
|---|---|----------------------------------|
| Plage de mesure typique | 10 à 1 000 ppm | 0 à 10 000 ppm - % |
| Plage d'humidité standard (sans condensation) | 0 à 95 % | 0 à 95 % |
| Durée de vie du capteur * Seuil d'alarme | 5 à 8 ans 24 secondes | 5 ans 30 secondes |
| Étalonnage | Les réglementations locales peuvent spécifier la procédure et la fréquence à respecter. Les normes recommandent généralement au moins un test ou un étalonnage annuel. Consultez Murco pour obtenir des instructions. Les capteurs de semi-conducteur ne sont pas sélectifs, mais étalonnés à un gaz spécifique. | |

| Plage de température | Types de capteur | |
|--|------------------|-------------|
| | Semi-conducteur | IR |
| Boîtier standard | -20 à +50°C | -20 à +50°C |
| IP66 | -40 à +50°C | -40 à +50°C |
| Pour des températures inférieures à -40 °C, contactez-nous afin d'obtenir des solutions. | | |

| INFRAROUGE | | |
|------------------------------|----------------------------------|---|
| Dioxyde de carbone | CO ₂ gamme standard | 0 à 10 000 ppm (0 à 1 % vol) |
| Dioxyde de carbone | CO ₂ demande spéciale | 0 à 5 000 ppm 0 à 2 %, 0 à 5 %, 0 à 10 % |
| Hydrocarbures (sélectionnés) | | 0 à 100 % limite inférieure d'explosivité (LIE) 0 à 100 % volume |

| SEMI-CONDUCTEUR | | |
|-----------------------------------|--|-----------------|
| HFC - exemples typiques | R134a, R404A, R407, R410A, R507 | 10 à 10 000 ppm |
| HCFC - exemples typiques | R22 | 10 à 10 000 ppm |
| CFC - exemples typiques | R11, R12 | 10 à 10 000 ppm |
| Hydrocarbures - exemples typiques | Méthane (gaz naturel), propane, butane, GPL, isobutane, éthylène | 0 à 10 000 ppm |
| Ammoniac | NH ₃ | 0 à 10 000 ppm |
| Hydrogène | H ₂ | 0 à 10 000 ppm |
| COV - exemples typiques | Acétone, chloroforme, éthanol, méthanol, méthyle et chlorure de méthylène, chlorure d'éthyle et d'éthylène | 0 à 10 000 ppm |

* Les durées d'alarme et de récupération sont données pour les boîtiers standards. Les temps de réponse peuvent être plus longs pour les boîtiers non standards. Consultez l'usine pour de plus amples détails.